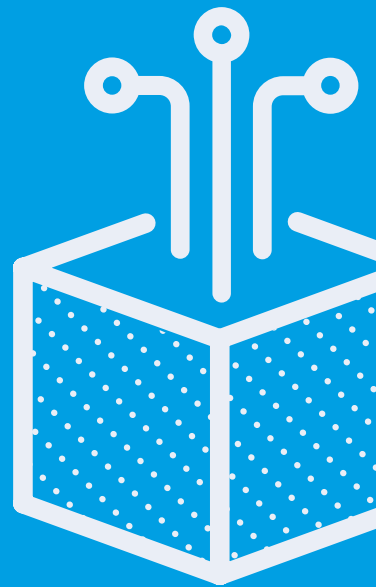


DONTENWILL AG

Factsheet



businessexpress

CAD-Schnittstelle

Inhalt

Überblick.....	3
Anwendungsbereich	4
Funktionsumfang.....	5
CAD-Cockpit	5
CAD-Schnittstelle.....	6
Gute Gründe	8

Erfahren Sie in diesem Dokument, wie Ihre Produktivität und Ihr Service von diesem Feature profitieren können. Für Einsatzmöglichkeiten oder bei Rückfragen dazu wenden Sie sich gerne an uns.

Überblick

Die optimale Kommunikation zwischen den technischen und betriebswirtschaftlichen „Welten“ und ihren Systemen bringt Ihr Unternehmen erst zu Höchstleistungen. Um dies für Sie kostengünstig und mit geringem Aufwand zu ermöglichen, haben wir die business express CAD-Schnittstelle entwickelt. Damit importieren Sie verlustfrei Artikeldaten und Stücklisten aus dem CAD bzw. CADD (Computer-Aided Design and Drafting) Programm in business express. So kommt es nicht zu Missverständnissen, die teuren Mehraufwand verursachen.

- ✔ Mit der automatischen Datenübernahme gehört die doppelte Datenerfassung in der Konstruktion und im ERP-System der Vergangenheit an.

Anwendungsbereich

Die CAD-Schnittstelle ist ein effektives Werkzeug für alle Anwender, die Stücklisten außerhalb von business express erstellen und diese später in business express benötigen. Alle beteiligten Unternehmensbereiche, z.B. Einkauf, Arbeitsvorbereitung, Fertigung, Service, die meist keinen Zugriff auf das CAD-Programm haben, sollen auf aktuelle Stücklisten und Artikeldaten zugreifen können.

Zu den typischen Anwender-Unternehmen gehören:

- Anlagenbauer
- Sondermaschinenbauer
- Elektronik-Fertiger
- Unternehmen mit komplexen Produkten und häufigen Änderungen / Revisionierungen
- Unternehmen mit kundenindividueller Konstruktion bzw. Fertigung

Funktionsumfang

Mit Hilfe des Datenimport über die business express CAD-Schnittstelle werden Stücklisten und Artikeldaten nur einmal zentral in der Konstruktion erfasst und unkompliziert mit dem ERP-System synchronisiert. Im Folgenden werden die wichtigsten Funktionen kurz erklärt.

CAD-Cockpit

Verschaffen Sie sich leicht den Überblick über alle CAD-Projekte, CAD-Datenquellen, CAD- Artikel und Stücklistenpositionen im business express CAD-Cockpit.

The screenshot displays the business express CAD-Cockpit interface with four main panels:

- CAD-Projekte:** A table listing projects with columns for Projekt-ID, Projektschlüssel, Erstellt am / um, and Erstellt da...

Projekt-ID	Projektschlüssel	Erstellt am / um	Erstellt da...
81	13-11-2018	19.11.2018 14:48:57	Dieter
- CAD-Datenquellen:** A table listing data sources with columns for Quelle..., Quelle-Name, Erstellt am / um, and Erstellt da...


Quelle...	Quelle-Name	Erstellt am / um	Erstellt da...
261	ANTRIEBSEINHEIT_KU	19.11.2018 14:48...	Dieter
260	ANTRIEBSEINHEIT_KU	19.11.2018 14:48...	Dieter
262	MASCHNE_KU_1	19.11.2018 14:48...	Dieter
263	MASCHNE_KU_2	19.11.2018 14:48...	Dieter
265	MONTAGE_PAKET_KU	19.11.2018 14:48...	Dieter
264	MONTAGE_PAKET_KU	19.11.2018 14:48...	Dieter
- CAD-Artikel:** A table listing articles with columns for Datensatz..., Artikelnummer, and Bezeichnung.

Datensatz...	Artikelnummer	Bezeichnung
786	ANTRIEBSEINHEIT_KU	Baugruppe "Antriebs- Bedienungsanleitung"
791	BEDANLEITUNG	Bedienungsanleitung
790	MONTAGE_PAKET_1_KU	Montagepaket
788	SCHRALBE_M10X70_FG_K	Schraube M10, 70mm
789	SCHRALBE_M10X80	Schraube M10, 80mm
787	STAHL_PLATTE_25MM_KU	Stahl Platte, 25 mm S
- CAD-Stücklistenpositionen:** A table listing BOM positions with columns for Datensatz..., Baugruppe, Positions-Artikel, and Pos.N.

Datensatz...	Baugruppe	Positions-Artikel	Pos.N.
782	MASCHNE_KU_1	ANTRIEBSEINHEIT_KU_1	1

CAD-Schnittstelle

- importiert mehrstufige Stücklisten
- liest je Unterbaugruppe eine Datei (z.B. Excel; die Spalten der Excel-Datei sind frei definierbar)
- validiert die Daten vor dem Import per Knopfdruck
- erstellt die Artikel der Unterbaugruppen, sofern noch nicht vorhanden
- erstellt die Stücklisten, sofern noch nicht vorhanden
- aktualisiert Stücklisten auf Knopfdruck
- automatisiert ERP-Prozesse
 - Optional: Start von Produktionsaufträgen
 - Optional: Start von Bestelldispositionen

 Ihr Consultant unterstützt Sie gerne bei der individuellen Konfiguration Ihrer Schnittstelle.

Mehrstufige Stückliste – immer auf dem neusten Stand

Die CAD-Schnittstelle kann mehrstufige Stücklisten beliebiger Größe importieren, selbst wenn ein Teil der enthaltenen Artikel oder Baugruppen noch nicht in business express vorhanden ist.

The screenshot displays the 'business express' software interface for managing a Bill of Materials (BOM). The main window shows a tree view on the left with the following structure:

- MASCHINE_KU_2 /
- ANTRIEBSEINHEIT_KU / Baugruppe "Antriebsinheit"
- MOTOR_KU / Linearmotor_2
- MUTTER M4 / Edelstahl Mutter M4 selbstschneidend
- MUTTER M5_KU / Edelstahl Mutter M5 selbstschneidend
- STAHL_PLATTE_S0M_KU / Stahl Platte, 50 mm Stärke, verzinkt
- MONTAGE_PAKET_KU / Montagepaket
- MUTTER M20_KU / Edelstahl Mutter M20 selbstschneidend
- SCHRAUBE M20x50V2_K / Schraube M20, 50mm, verzinkt
- KLEBSTOFF_KU / Klebstoff, hochfest und spezial
- BED ANLEITUNG / Bedienungsanleitung

The central table lists the parts with the following data:

Pos.Nr.	Teil-Nummer	Bezeichnung	Rüstmenge	Menge
1	ANTRIEBSEINHEIT_KU	Baugruppe "Antriebsinheit"	0	1
2	STAHL_PLATTE_S0M_KU	Stahl Platte, 50 mm Stärke, verzinkt	0	1
5	MONTAGE_PAKET_KU	Montagepaket	0	1
6	BED ANLEITUNG	Bedienungsanleitung	0	1

The right-hand side of the interface shows a detailed form for editing a selected part (Position 1). The form includes fields for:

- Artikel: UId Positions-Nr (1), Artikel-Nr Teil/Baugruppe (ANTRIEBSEINHEIT_KU), Bezeichnung 1 (Baugruppe "Antriebsinheit"), Bezeichnung 2, Typ (Baugruppe), Materialerfordernis, Benötigte Menge fest (1 ST), Benötigte Menge variabel (1 ST).
- Gültigkeit: Gültig von / bis, nur für Standort(e) (000: business express (Hauptstandort)).
- Werkzeug: (empty field).
- Produktion: Produkt-Abteilung (abweichend), Ausschuss in %, Info-feld.
- Baugruppen-Textweitergabe: (empty field).

At the bottom, there is a 'Stücklisten-Memo' section with a font size dropdown set to '11' and a 'Speichern' (Save) button.



Bei jedem erneuten Import werden Datenänderungen übertragen. So sind immer aktuelle Stücklisten zur Hand, wenn sich in der Konstruktion etwas ändert.

Gute Gründe

- Hohe Datenqualität durch automatische Datenübernahme: keine Übertragungsfehler durch manuelle Erfassung und Medienbrüche
- Fachkräfte werden von Routinetätigkeiten entbunden und können sich anderen Aufgaben widmen
- Verringerte Kosten und Durchlaufzeiten, durch synchronisierte Konstruktion, Fertigung, Montage und Verwaltung
- Wettbewerbsvorteile durch effizientere Prozesse: kundenindividuelle Produkte können wirtschaftlicher hergestellt werden

**Sie haben
Fragen?
Kontaktieren
Sie uns!**



www.dontenwill.de



kontakt@dontenwill.de



+49 89 23 11 48 -35



LinkedIn Dontenwill

**auf Zukunft
programmiert**