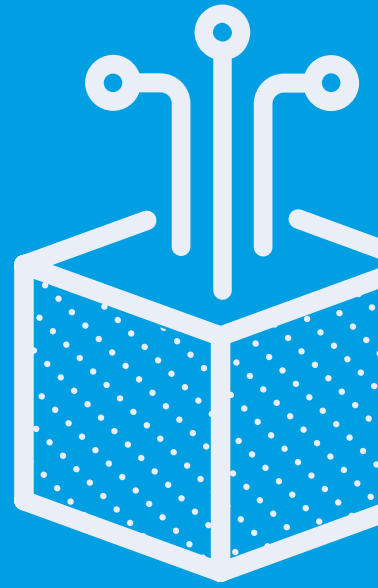


# Factsheet



be logistik pro



# Inhalt

Intro .....	3
Überblick.....	4
Hardware .....	4
Funktionsumfang.....	5
Querschnittsfunktionen.....	5
Wareneingang.....	6
Transport & Umlagerung .....	7
Produktionsprozesse .....	8
Reservierung & Freigabeprozess .....	9
Versand, Verpackung und Belegerstellung .....	10
Bestandskorrektur & Inventur .....	12
Monitoring & Telemetrie .....	13
Android App.....	14
Gute Gründe.....	15
Das sagen Anwender .....	15

Erfahren Sie in diesem Dokument, wie Ihre Produktivität und Ihr Service von diesem Feature profitieren können. Für Einsatzmöglichkeiten oder bei Rückfragen dazu wenden Sie sich gerne an uns.

# Intro

Was zeichnet eine moderne Intralogistik aus und wie können Unternehmen eine effiziente Lager- und Transportlogistik einführen? Papierbasierte Prozesse sind mühsam, zeitaufwändig und fehleranfällig. Manche Aufgaben lassen sich manuell kaum bewältigen: Seriennummern können leicht verwechselt werden oder defekte Ware wird entnommen, wenn Artikel oder Chargen nicht per Scanner ins Sperrlager gebucht werden.

Digitale Lösungen wie be logistik pro sind die Antwort auf vielfältige Anforderungen und ineffiziente Abläufe. Materialien und Waren werden schneller und besser gefunden, da Informationen zu Lagerplätzen und Regalen auf einen Blick verfügbar sind. be logistik pro unterstützt Organisationskonzepte wie First In, First Out (FIFO) oder Last In, Last Out (LIFO). Die Plattformtechnologie bietet zudem die Möglichkeit, individuelle und fertigungsbegleitende Prozesse abzubilden.

Der Einsatz automatisierter Systeme und digitaler Technologien optimiert die Lagerverwaltung, die Transportwege und vereinfacht die Bestandskontrolle. Mobile Erfassungsgeräte wie Funkscanner, direkt angeschlossene Förderanlagen, automatische Lagersysteme, fahrerlose Transportsysteme (FTS) oder Roboter runden das Spektrum moderner Lagerlogistik ab. be logistik pro unterstützt Sie dabei, intralogistische Prozesse durchgängig digital, effizient und fehlerfrei umzusetzen.

# Überblick

be logistik pro ist ein Erweiterungsmodul zu den Logistik-Funktionalitäten in business express und interagiert nahtlos mit anderen be Modulen. Das Modul bietet in der business express Oberfläche **umfassende Funktionen** für lagerlogistische Prozesse, wie

- die Automatisierung von Buchungen, Kommissionierung, Versand und Bestandskorrekturen,
- die Automatisierung von Logistikprozessen, einschließlich Transport, Umlagerung, Inventur und Versand,
- Unterstützung von Produktionsprozessen durch Automatisierung und Optimierung von Materialfluss, Bestandsverwaltung und Produktionsaufträgen,
- Optimierung von Versandprozessen durch Automatisierung von Verpackung, Etikettierung und Versandabwicklung,
- die **Android-App** be logistik pro erweitert die Logistikprozesse durch Echtzeit-Datenverarbeitung, Unterstützung für Funkscanner und mobile Geräte, sowie die Möglichkeit, Buchungen und Bestandskorrekturen direkt vor Ort durchzuführen.

## Hardware

In der Praxis haben sich folgende Android-Geräte bewährt: Barcodescanner der ZEBRA MC33 Serie, KEYENCE BE A-700 und Wearables der Marke ProGlove sowie automatische Lagersysteme des Herstellers Kadex.

Grundsätzlich sind alle Funkscanner auf Android-Basis geeignet, allerdings muss je nach Hersteller / Gerät ggf. eine Anpassung der Android-App erfolgen, da teilweise herstellereigene Bibliotheken genutzt werden müssen.



ZEBRA MC33 Serie



KEYENCE BT A-700



ProGlove

# Funktionsumfang

## Querschnittsfunktionen

**Behälter mit Identifikatoren** sorgen für eine effiziente Verwaltung und Bewegung von Waren. Dies ermöglicht eine schnelle und fehlerfreie Erkennung von Artikeln, Chargen- und Seriennummern, Mengen und Lagerplätzen mittels eines einzigen Scans.

**Packmittel und Packstücke** unterstützen die Optimierung des Versandprozesses durch die Definition von Größe, Gewicht und Identifikatorcodes wird die manuelle Arbeit reduziert und die Effizienz erhöht.

**Logistikprotokolle** dokumentieren alle physischen Warenbewegungen im Detail und ermöglichen eine lückenlose Nachverfolgbarkeit, was für eine hohe Transparenz und Nachvollziehbarkeit im gesamten Logistikprozess sorgt.

**Bestandsinformationen** bieten eine schnelle und präzise Übersicht über den aktuellen Bestand von Waren und Artikeln, Lagerplätzen, Behältern sowie Chargen- oder Seriennummern. Dies ermöglicht eine effiziente Bestandsverwaltung und -kontrolle.

The image displays five sequential screenshots of a mobile application interface, each showing a different data view for a specific item (MUTTER M4).

- Besta:** Shows item details including Article No. (MUTTER M4), Charge No. (52167), and Location (05AF4712). It includes a 'Buchungen-Code auswählen' dropdown and a 'BUCHEN (F2)' button.
- Artikel-Info:** Displays a table of inventory data for 'Edelstahl Mutter M4 selbstsichernd'.
 

Chargen-Nr.	Lag	Platz	Behälter	Menge
54321	00	000		320,00
12345	00	000		1,00
54321	00	010		2,00
12345	00	020		308,00
54321	00	020		308,00
12345	00	020		6,00
TEST_TK_IN	00	05AF4711		11,00
4890-3390	00	05AF4712		11,00
12345	00	05AF4712		6,00
4890-8497	00	05AF4712		500,00
BALBLA	00	05AF4712		2,00
TEST_TK_IN	00	05AF4712		2,00
54321	00	05AF4712		30,00
52167	00	05AF4712	30000002	2,00
TEST	03	150		2,00
Provision	P			374,00
- Behälter-Info:** Shows location details for 'Behälter-Nr.' (00) and 'Platz' (05AF4712) with a quantity of 30000002.
- Charge-Info:** Displays charge details for 'Chargennummer' (52167) and 'Chg./SN-Nr.' (00 05AF4712 30000002) with a quantity of 2,00.
- Platz-Info:** Shows a table of inventory data for 'Platz' (05AF4712).
 

Artikel-Nr.	Chg./SN-Nr.	Lag	Behälter	Menge
MUTTER M4	12345	00		6,00
MUTTER M4	4890-3390	00		11,00
MUTTER M4	4890-8497	00		500,00
MUTTER M4	52167	00	30000002	2,00
MUTTER M4	54321	00		30,00
MUTTER M4	BALBLA	00		2,00
MUTTER M4	TEST_TK_IN	00		2,00

# Wareneingang

Im Wareneingang werden Waren per Barcode, Datamatrix, RFID schnell und eindeutig identifiziert, Fehlerquellen reduziert und der Prozess beschleunigt. Bei Bedarf können eigene Produkt- oder Packstück-Labels mit Barcodes / Datamatrix erstellt werden, um die Ware zu kennzeichnen. So werden Verwechslungen oder Fehlbuchungen in nachgelagerten Prozessen von Beginn an ausgeschlossen.

Das Dokumentenmanagementsystem (DMS) zeigt Artikelbilder an, um eine sichere Identifikation und korrekte Erfassung der Ware zu gewährleisten. Die Kombination aus DMS, Identifikationscodes und Bluetooth sorgt für eine präzise und reibungslose Abwicklung des Wareneingangs. Dadurch werden die Wareneingangsprozesse beschleunigt und Fehler reduziert. Außerdem wird die manuelle Dateneingabe auf ein Minimum beschränkt, was die Genauigkeit der erfassten Informationen maximiert.

**2D-Barcodes, QR-Codes** oder **Datamatrix-Codes** helfen, Artikelinformationen schnell und genau zu erfassen. Das ist wichtig für die Nachverfolgung und Identifizierung von Waren. Im Wareneingang werden Artikel einfach gescannt und ihre Daten automatisch ins System übertragen. Die Bluetooth-Technologie ermöglicht die drahtlose Übertragung von Daten zwischen Geräten. Mitarbeiter erfassen und übertragen Daten in Echtzeit, ohne dass sie an einen festen Arbeitsplatz gebunden sind.

**i** Barcode, 2D-Barcode, RFID und Spracheingabe sind wichtig für die Lagerlogistik. Sie machen die Prozesse schneller und genauer. Barcodes und 2D-Barcodes helfen, Artikelinformationen schnell und genau zu erfassen. Barcodes sind weit verbreitet und einfach zu nutzen. 2D-Barcodes können mehr Informationen auf kleinerem Raum speichern. Das ist besonders nützlich für komplexere Informationen. Die RFID-Technologie ermöglicht das **kontaktlose Scannen**. So können mehrere Artikel gleichzeitig erfasst werden. Das beschleunigt den Prozess und reduziert die Notwendigkeit manueller Eingaben. **RFID-Tags** können auch **zusätzliche Informationen** enthalten. Die Spracheingabe ist praktisch, weil die Mitarbeiter so die Hände freihaben. Sie können Informationen mündlich eingeben und Bestätigungen erhalten. Die Technologien lassen sich gut kombinieren.

# Transport & Umlagerung

Die Funktion „Transport & Umlagerung“ bietet Unternehmen viele Vorteile, darunter eine erhöhte Effizienz und Genauigkeit der Logistikprozesse. Dank flexibler Transportwege und der Möglichkeit, Waren innerhalb eines Lagers oder zwischen verschiedenen Lagern zu bewegen, bleibt der kaufmännische Zustand der Ware unverändert. Dies optimiert die Verwaltung und senkt die Lagerkosten.

Das einfache Scannen von Artikeln, Chargen- oder Seriennummern, Mengen und Lagerplätzen beschleunigt den Prozess und vermeidet Fehler. Durch Buchungen in Echtzeit sind stets aktuelle Daten verfügbar, was die Transparenz und Nachverfolgbarkeit deutlich verbessert. Handlingfehler wie eine falsche Lagerung oder die Entnahme nicht freigegebener Ware werden direkt verhindert, anstatt erst später bemerkt zu werden.

Beim Ein- und Umlagern können Sie jeden Artikel einzeln oder das Etikett eines Behälters scannen. Für Behälter gelten Vorschriften und Einschränkungen. Sie können zum Beispiel Artikel chargenrein oder gemischt lagern; Chargen- und Seriennummern können kombiniert werden. **Mit nur einem Scan** erfassen Sie Artikel, Chargen- oder Seriennummern, Mengen und Lagerplätze.

The image displays two views of the 'Transport (über Identifikator)' software interface. The left view is a desktop application window showing a form for identifying items and a table of results. The right view is a mobile application interface showing a barcode scanner and item details.

**Desktop View (Left):**

Transport (über Identifikator)

Bestand des Identifikators "I00000000235" erfolgreich identifiziert

Entfernen

Identifikatoren

Identifikator (F4)

Ziel

Ziellager (F5) / Zielplatz (F6)

Zielbehälter (F7)

Identifikator	Artikel-Nr.	Bezeichnung
Bestand	ME	Lager
Platz	Behälter	Kommission
Status		
I00000000234	MUTTER M4	Edelstahl Mutter M4 selbstsichernd
250	ST 00 05AF4711	4890-3390 5
I00000000235	MUTTER M4	Edelstahl Mutter M4 selbstsichernd
500	ST 00 05AF4711	4890-8497 5

Transportieren (F2)

**Mobile View (Right):**

Transport

Artikel-Nr.  
MUTTER M4

**Edelstahl Mutter M4 selbstsichernd**

Chargennummer  
4890-8497

Quell-Platz  
05AF4711

Behälter-Nr.

Menge  
500,0


Lager-Nr.  Ziel-Platz  Behälter-Nr.

Erfolgreich identifiziert

# Produktionsprozesse

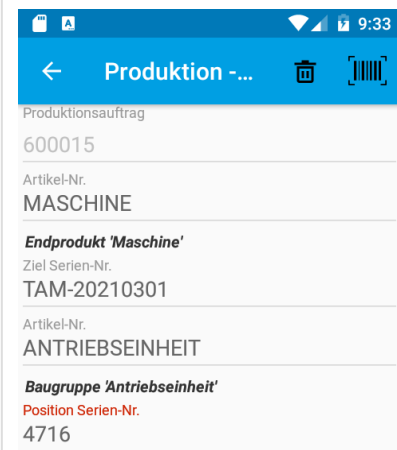
be logistik pro unterstützt Sie umfassend bei Ihren Produktionsprozessen. Die Kommissionierung für Produktionsaufträge ermöglicht es, Materialien für einen Produktionsauftrag effizient zu sammeln und in beliebiger Reihenfolge zu buchen. Eine **Fortschrittsübersicht** zeigt den Status der verbuchten und noch benötigten Materialien an. Materialien können direkt in den Produktionsauftrag gebucht oder auf einen Zwischenlagerplatz umgelagert werden. Dies erleichtert die Zuordnung von Chargen zum Produktionsauftrag sowie die Zuordnung von seriennummernpflichtigen Artikeln zu seriennummernpflichtigen Baugruppen.

Die Seriennummernverbuchung gewährleistet eine **lückenlose Nachverfolgung** jeder Baugruppe und trägt somit zu einer höheren Qualität und Rückverfolgbarkeit der Produktion bei. Darüber hinaus können anonyme Verbräuche wie Schüttgut und Kanban-Nachschub problemlos gebucht werden. Die genannten Funktionen tragen dazu bei, die Produktionsprozesse effizienter und transparenter zu gestalten.



Fertigungsauftrag identifizieren

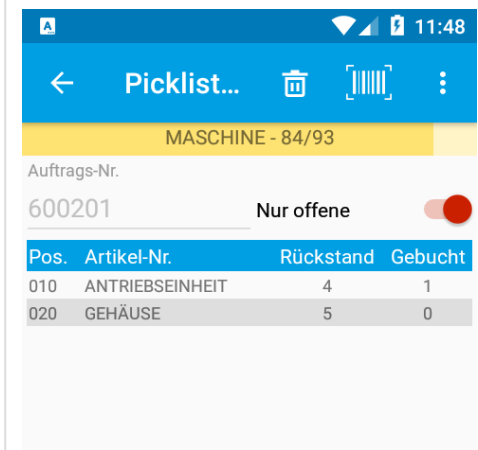
Antriebseinheit wird für einen Produktionsauftrag kommissioniert



BUCHEN (F2)

Erfolgreich identifiziert

Antriebseinheit wird in Maschine verbaut, Artikel ist seriennummernpflichtig



Fortschrittsübersicht zeigt, dass 1 STK verbucht wurde und weitere 4 STK benötigt werden.

# Reservierung & Freigabeprozess

Der Reservierungs- und Freigabeprozess ist zweistufig und umfasst eine Grob- und Feinreservierung. In der **Grobreservierung** werden bestimmte Mengen für Kundenaufträge reserviert, jedoch ohne konkrete Chargen, Seriennummern oder Lagerplätze festzulegen. Die Zuteilung kann nach verschiedenen Kriterien wie Liefertermin, Priorität und Restriktionen wie erlaubter oder nicht gewünschter Teillieferung erfolgen.

In der **Feinreservierung** hingegen werden Artikel auf konkreten Lagerplätzen reserviert und, falls gewünscht, auch spezifische Chargen oder Seriennummern zugewiesen. Die im Zuge der Feinreservierung erstellten Packlisten können anschließend nach verschiedenen Kriterien wie Lieferland, Abteilungen, Versender oder Versandart gefiltert werden. Auf diese Weise lässt sich die Bearbeitung effizient und zielgerichtet durchführen. Der zweistufige Prozess sorgt für eine **flexible und präzise Verwaltung** der Reservierungen und Freigaben. Dadurch wird die Effizienz und Genauigkeit im Lagerbetrieb erheblich gesteigert.

The screenshot displays the 'Feinreservierung freigeben' (Release Fine Reservation) process in the 'be [business express]' software. The interface is organized into several sections:

- Filter Section:** Includes 'Pickingstatus' (Wartet auf Freigabe zur Grobreservierung; zur Grobreservierung freigeben; Grobreservierung erfolgt; Grobreservi...), 'für Lieferstandorte' (000 : business express), 'bis Liefertermin' (KW.20.21), 'Kunden-Nr.', 'für Abteilungen' (0 : Global-Abteilung), 'Lieferland', 'Artikel-Nr.', 'für Verkaufslager', and 'Bearbeiter'.
- Reservierungsinformation:** A section for 'Kunden je Lieferanschrift' with a table listing customer details.
- Aufträge (Orders):** A table with columns: Reservierungsstatus, Kd-Nr., LiefSperr, Auftr.Nr., Teil-Lief, Termin, Pos. Rück., Pos. Res., Wert Reserviert, Wäh, and Bearbeiter. It shows two rows: 'Grobreservierung erfolgt' and 'Grobreservierung akzeptiert'.
- Auftragspositionen (Order Positions):** A table with columns: Pos, Artikel-Nr., Bezeichnung, and Liefertermin. It shows one row: '1 B-2', 'Deckel Edelstahl, ohne Topf', and 'KW.13.21'.

Freigabe „nach Lieferanschrift“

# Versand, Verpackung und Belegerstellung

Der Versandprozess in be logistik pro umfasst mehrere wichtige Schritte, die nahtlos ineinandergreifen. Zusätzlich wird die Nutzung von sogenannten „Systemen“ ermöglicht: Systeme sind Baugruppen-Artikel, die nicht vorgefertigt, sondern ähnlich wie Sets im Versandprozess zusammengestellt werden. Diese werden über einen regulären Fertigungsauftragsprozess abgewickelt, was eine **genaue Nachverfolgung** und Zuordnung der Komponenten ermöglicht.

Sie können alle Systeme mit Seriennummern führen. Das System-Endprodukt sowie dessen Komponenten werden mit Seriennummern versehen. Sofern das Endprodukt die Seriennummer der Hauptkomponente des Systems übernehmen soll, kann diese Komponente in der Stückliste als „Führende Komponente“ markiert werden. Dies bietet den Vorteil, dass Sets mit Seriennummernverfolgung für die enthaltenen Komponenten **ohne Vorfertigungsprozess** verwaltet werden können. Die Erweiterung erlaubt eine präzise Nachverfolgung und Verwaltung der Seriennummern, was die Effizienz und Genauigkeit im Versandprozess erheblich verbessert.

Die Kommissionierung im Versandprozess ermöglicht es, Artikel effizient zu sammeln und für den Versand vorzubereiten. Dabei werden die Artikel anhand von **Picklisten** zusammengestellt und in Packstücke verpackt, die dann zu Sendungen zusammengefasst werden. Der Pickingvorgang wird optional mit Versand-NVEs und der Integration von Packmitteln durchgeführt. Änderungen oder Korrekturen des Packstückinhalts sind nachträglich möglich.

Aktualisieren Filter Sortierung Workload Picker

Picklisten											
Status	Sto	Pickliste	gedruckt	Kd-Nr.	Matchcode	Hallen Bereich	Anzahl Picks	Anzahl Einheiten	Erster Ausliefertermin	Letzte Buchung	Picker
Erstellt, bereit für Picking	000	106	False	10000000	SCHMIDT		11	117	02.04.2021		
Erstellt, bereit für Picking	000	107	False	10000000	SCHMIDT		4	5	16.04.2021		
Erstellt, bereit für Picking	000	108	False	10000001	TESTKUNDE	000	1	1	16.04.2021		
Bereit für Versand	000	109	True	10000003	LOGPRO	000	1	5	21.04.2021		
Picking begonnen	000	110	True	70000000	HUBER	000	3	6	29.01.2021		
Erstellt, bereit für Picking	000	111	False	10000002	HOUTEN	XXXXXXXX	15	40	29.01.2021		
Picking begonnen	000	112	True	10000005	UFTA GMBH	XXXXXXXX	2	6	23.04.2021		
Erstellt, bereit für Picking	000	113	False	10000003	LOGPRO	XXXXXXXX	4	5	14.04.2021		
Erstellt, bereit für Picking	000	114	False	10000003	LOGPRO	XXXXXXXX	15	100	09.04.2021		

.....

Picklisten Positionen												
⌕ Zum Auftrag	⌕ Zur Position	⌕ Zum Artikel										
Packliste	Auf.Pos.	Termin	System	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Bezeichnung	für Standort	Lager	Lagerplatz	Chargen-/Ser.Nr.	Menge Soll	Menge Ist
113	100101	2	KW.16.21		MUTTER M5	Edelstahl Mutter M5 selbstsichernd	000	0	020		1	1
113	100100	1	KW.16.21		MUTTER M5	Edelstahl Mutter M5 selbstsichernd	000	0	100		5	0

Picklisten-Dashboard

Sobald alle Packstücke gescannt sind, kann der Lieferschein ausgedruckt und beigelegt werden. Automatische Reservierungsläufe geben Aufträge, einschließlich Teillieferungen, zur Lieferung frei. Optional können per **Smart Device** angebundene Versandwaagen automatisiert **Gewichts- und Abmessungsinformationen** erfassen und an business express übergeben. Wird eine **Cloud-Versandschnittstelle** (zum Beispiel verfügbar für DPD, DHL, UPS, GLS) genutzt, erfolgt im Hintergrund automatisch die Kommunikation mit dem Verandsystem in der Cloud, die Anmeldung der Sendung und der Abruf der Paketlabels.

Für die vollständige Automatisierung des letzten Prozessschrittes im Versand kann eine **be Versandstation** zur Kommunikation mit angeschlossenen Scan-Einheiten, Waagen, Größen-Sensoren etc. betrieben werden. Vor dem Druck der Lieferscheine wird eine **umfangreiche Abweichungsprüfung** durchgeführt, um sicherzustellen, dass alle Prozessvorgaben eingehalten werden. Diese umfassenden Funktionen sorgen für einen effizienten und transparenten Versandprozess.

Beispiel: Lieferscheindruck über Packlisten- bzw. Picklisten-Scan, Details der Abweichungsprüfung.

The image shows two screenshots of a software interface for printing shipping labels. The left screenshot is titled 'Lieferscheine für Packliste drucken' and contains the following elements:

- Pick / Packliste (F4)**: Input field for the pick list.
- Pickliste / Packliste**: Input field with '112' and '113' and a dropdown menu showing 'UFTA GMBH'.
- Anzahl Packstücke**: Input field with '1'.
- Sendung**: Input field with '33' and a dropdown menu showing 'Sendung eröffnet'.
- Versender**: Input field with 'kein Versender definiert'.
- Lieferscheine**: A table with columns: Typ, Status, Lieferadresse, Aufträge, Inhalt, Versandart.
- Lieferscheine drucken (F7)**: Button.
- Abbrechen (ESC)**: Button.
- Packliste nicht "Bereit für Versand"**: Orange status bar at the bottom.

The right screenshot is titled 'Lieferscheine drucken (Packliste 113)' and displays a table of shipping orders:

Packliste	Typ	Status	Lieferadresse	Aufträge	Abweich. Inhalt	Abweich. Versandart	Gedr.	Lfs
113	E	Warte auf Picking	UFTA GmbH Packerweg 1 80687 München	100100	1 Abweichung	keine Abweichung		300062
113	E	Lieferscheine drucken	UFTA GmbH Packerweg 1 80687 München	100101	keine Abweichung	keine Abweichung		300063, 300064, 300067

Below the table, there is a section for 'Lieferschein-inhalt / Abweichungen zu Packliste' with columns: Auftragspos., Picks, System, Artikel-Nr., Liefermder Standort, Menge Soll, Menge gepickt, Menge Ist, Abw. Lieferfreigabe.

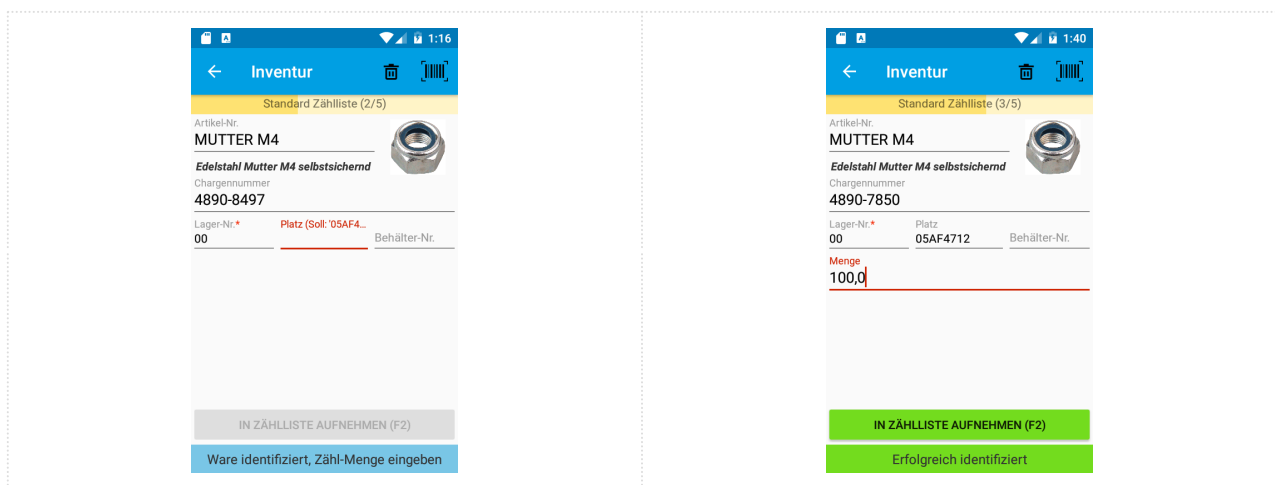
Auftragspos.	Picks	System	Artikel-Nr.	Liefermder Standort	Menge Soll	Menge gepickt	Menge Ist	Abw. Lieferfreigabe
100100	1			MUTTER MS 000	5	2	2	Mengen-Abweichung

At the bottom of the right screenshot, there are buttons: 'Lieferscheine drucken (F8)', 'Alle Lieferscheine drucken (F9)', and 'Schließen'.

# Bestandskorrektur & Inventur

Mit der Bestandskorrektur und Inventur erweitert be logistik pro den be Standard um zusätzliche Funktionen. Bei der Bestandskorrektur können Korrekturen erfasst werden, die während des regulären Ablaufs notwendig werden. Dies geschieht über frei definierbare Buchungsgründe und einen Freitext, wobei Einschränkungen wie eine maximal zulässige Warenwertkorrektur definiert werden können.

Die Inventur-Funktionalität hilft bei der Verwaltung von Zähllisten und der **Durchführung der permanenten Inventur**. Ein Inventurprotokoll wird automatisch geführt. Es dokumentiert alle Aktionen wie Zählung oder Verbuchung, Art der Zählung, beteiligte Personen und genutzte Endgeräte. Dies sorgt für hohe Transparenz und Nachvollziehbarkeit im Inventurprozess.



be [business express] be logistik pro

Bearbeiten Inventur-Datei

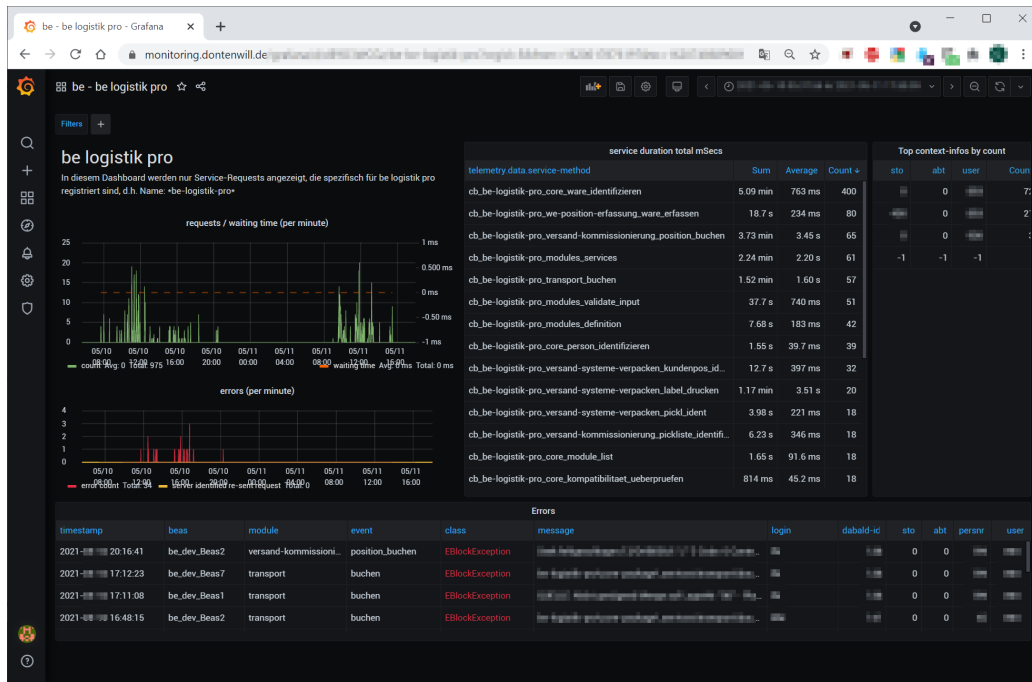
Sortierung Artikel Suchen Lager 00/01/02/10/50/51/

Platz	Behälter-Nr	Chargen-/Ser.Nr.	Datum	Lager	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Gezählt	Soll	Ist	Differenz
020		54321	11.03.21	00	MUTTER M4	Edelstahl Mutter M4 selbstsichernd	<input type="checkbox"/>	710,000	0,00	-710,000
020	1	54321	30.04.21	00	MUTTER M4	Edelstahl Mutter M4 selbstsichernd	<input checked="" type="checkbox"/>	97,000	75,00	-22,000
020	28	CH20210303155	03.03.21	00	MUTTER M4	Edelstahl Mutter M4 selbstsichernd	<input type="checkbox"/>	10,000	0,00	-10,000
05AF4711	23	4890-3390	14.05.21	00	MUTTER M4	Edelstahl Mutter M4 selbstsichernd	<input checked="" type="checkbox"/>	250,000	250,00	
05AF4712		4890-7850	14.05.21	00	MUTTER M4	Edelstahl Mutter M4 selbstsichernd	<input checked="" type="checkbox"/>	0,000	100,00	100,000
05AF4712		4890-8497	14.05.21	00	MUTTER M4	Edelstahl Mutter M4 selbstsichernd	<input checked="" type="checkbox"/>	500,000	500,00	

Inventur Protokoll x Inventur x

# Monitoring & Telemetrie

Das business express Monitoring ermöglicht die **Überwachung der Funkscanner-Aktivität**. Dies stellt einen reibungslosen Betrieb sicher und reduziert die Reaktionszeit bei Fehlern im Prozess oder der Infrastruktur. Ein Telemetrie-Dashboard zeigt auftretende Netzwerkstörungen oder -ausfälle und Prozessfehler an, was die Effizienz und Zuverlässigkeit der Logistikprozesse weiter verbessert.



# Android App

Die Android App be logistik pro bietet eine Vielzahl ergänzender, nützlicher Funktionen:

## **Berechtigungssteuerung**

Die App ermöglicht es, die verfügbaren Module individuell einzuschränken. Für jedes Modul kann festgelegt werden, ob ein personalisierter Login erforderlich ist oder ob die Funktion anonym genutzt werden darf.

## **Nutzung in Außenlagern**

Externe Dienstleister oder Kunden können Warenentnahmen in Konsignationslagern direkt über Funkscanner buchen. Dies ist auch ohne VPN-Verbindung möglich, indem entsprechende Sicherheitskonfigurationen eingerichtet werden.

## **Artikelbilder**

Artikelbilder können auf dem Funkscanner angezeigt und vergrößert dargestellt werden, um zusätzliche Informationen wie Zeichnungen oder Montageanweisungen zu bieten.

## **Scan Historie**

Nutzer können sich einen Überblick über die zuletzt durchgeführten Scan- und Buchungsvorgänge verschaffen.

## **Kompatibilitätsprüfung**

Bei vielen eingesetzten Funkscannern wird eine Device Management Software empfohlen. Die App zeigt Warnmeldungen an, wenn die Version nicht zur Backend-Version passt.

## **Buchungen automatisieren**

Nach der Identifikation einer Ware durch Scannen von Barcodes kann die manuelle Rückbestätigung automatisiert werden, sodass Aktionen sofort ausgeführt werden.

## **Individuelle Prozesse abbilden**

Die App bietet weitgehende Möglichkeiten, eigene Prozesse zu integrieren und neue Module hinzuzufügen. Alle Oberflächenelemente der Standardmodule können genutzt werden.

# Gute Gründe

Mit be logistik pro steht Ihnen eine leistungsstarke Plattformlösung mit zahlreichen Funktionen für eine moderne, integrierte Logistikinfrastruktur zu Verfügung.

- **Automatisierung**  
Das Modul automatisiert Buchungen, Kommissionierung, Versand und Bestandskorrekturen, was die Effizienz und Genauigkeit der gesamten Lagerlogistik erhöht.
- **Prozessbeschleunigung**  
Der gesamte Versandprozess mit Waagenanbindung wird durch Automatisierung rund 80 % schneller. Die Kommissionierung wird durch verringerte Suchzeiten und manuelle Nachbuchungen sowie einer damit einhergehenden Fehlerreduzierung um rund 30 % beschleunigt.
- **Integration**  
be logistik pro interagiert nahtlos mit anderen be Modulen und ermöglicht die Digitalisierung aller logistischen Prozesse – was dem Weg zum papierlosen Lager ebnet.
- **Echtzeit-Datenverarbeitung**  
Durch die Echtzeit-Datenverarbeitung stehen stets aktuelle Daten zur Verfügung, was die Transparenz und Nachverfolgbarkeit erhöht. Ein weiterer Pluspunkt der Echtzeit-Datenverarbeitung: Mitarbeiter werden unmittelbar auf Fehler hingewiesen, wodurch Fehler verhindert werden. Zudem können Lagerlogistiker dadurch weder falsche Waren zusammenstellen noch Waren mit nicht freigegebenen Chargen, reservierten Mengen oder Seriennummern verwenden.
- **Optimierung**  
be logistik pro optimiert den Versand durch automatisierte Prozesse wie Etikettierung und Versandabwicklung.
- **Transparenz**  
Detaillierte Bestandsinformationen und ein Logistikprotokoll gewährleisten eine lückenlose Nachverfolgbarkeit und Revisionssicherheit.
- **Überwachung und Telemetrie**  
Der business express Monitoring Dienst überwacht die Funkscanneraktivität, stellt einen reibungslosen Betrieb sicher und reduziert die Reaktionszeit bei Fehlern.

## Das sagen Anwender

„Mit der automatischen Versandstation von Döntenwill konnten wir die Durchsatzrate um gut 30 % erhöhen und somit unsere Versandkapazität massiv steigern. Alle Daten werden per MDE und Funkscanner sicher und schnell erfasst und stehen sofort im ERP bereit.“ Dr. Stefan Hemel, ROGG Verbandstoffe GmbH

„Mit be logistik pro können wir unsere Produkte schnell und einfach rechtskonform kennzeichnen und zurückverfolgen.“ Philip Milbredt, MAVIG GmbH

**Sie haben  
Fragen?  
Kontaktieren  
Sie uns!**



[www.dontenwill.de](http://www.dontenwill.de)



[kontakt@dontenwill.de](mailto:kontakt@dontenwill.de)



+49 89 23 11 48 -35



LinkedIn Dontenwill

**auf Zukunft  
programmiert**